



• **SONDERANFERTIGUNGEN**

• **PAKETE FÜR SUPER- UND HYPERMÄRKTE**

Jedes Paket wird speziell auf die Anforderungen des jeweiligen Standorts zugeschnitten:

- **Paket(e) Wärmetauscher mit WRG**
Isolierter einwandiger Hochdruckwärmetauscher (SW) + Halterung
Sparsame Umwälzpumpen mit elektrisch kommutiertem Motor
Thermostatventile oder Umwälzpumpe mit Drehzahlregelung
Wasseranschluss-Set
- **Paket Boiler mit WRG**
Primärwasserspeicher oder Tank-in-Tank-Boiler
Komplettes Wasseranschluss-Set
Schaltkasten für elektromechanische Regelung oder kommunikationsfähiges, digitales Regelungssystem
- **Paket Wärmestrahler**
Standard-Warmluftherzeuger oder Luftumwälzer
Wasseranschluss-Set
Direkt ablesbare Ausgleichsventile



• **RECUP'CO2**

Bei dieser Lösung werden alle Komponenten geliefert, die für die Installation einer Wärmerückgewinnung in transkritischen CO₂-Kälteanlagen erforderlich sind.

- Der Schaltkasten ist mit einem Regler ausgestattet, dessen spezifische Programmierung die Schnittstelle zwischen einer oder mehreren CO₂-Kälteanlage(n) bildet, die der Hersteller mit Wärmetauscher(n) vorrüstet. Die Abgänge der Steuer- und Leistungsleitungen werden für die jeweilige Anlage geplant und passend ausgelegt (Beispiel: Pumpenleistung, Steuerungen und Leistung der Warmluftherzeuger nach Heizzonen usw.).
- Die Dimensionierung der Pumpe(n) mit variabler Drehzahl (0-10 V) erfolgt gemäß den technischen Daten der Anlage und im Hinblick auf die gewünschte Energierückgewinnung.
- Von CO₂-Anlagenherstellern empfohlene Durchflusswächter schützen vor Überhitzung.
- PT1000-Sonden ermitteln den Bedarf der Anlage an Heizenergie oder Warmwasser.

Die Recup'CO₂-Lösung kann mit **Boiler-Paketen, Wärmestrahlern und weiteren Produkten aus dem Programm ergänzt werden.**

Dem Lieferumfang liegt eine **ausführliche technische Dokumentation** bei. Darin enthalten sind die **Montagepläne** der einzelnen Komponenten und die Anschlussbelegungen der Klemmen im Schaltschrank der Kälteanlage und im Recup'CO₂-Schaltkasten.

